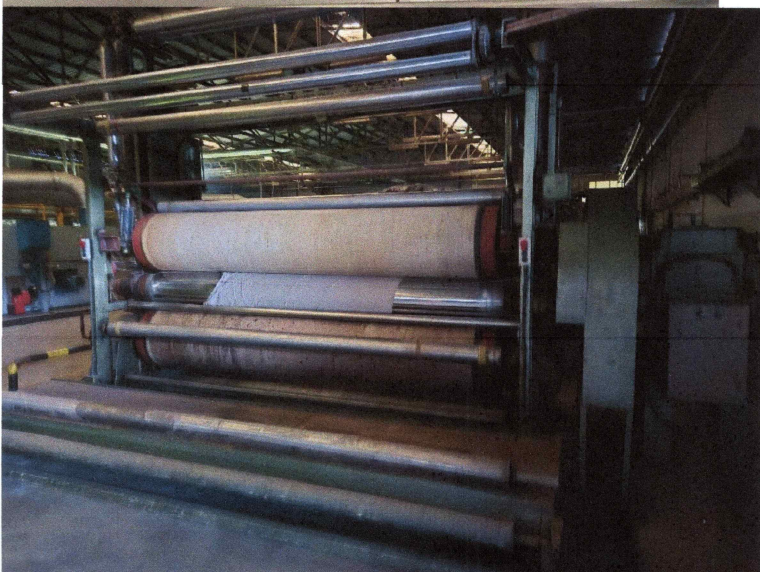


MEMORIAL DESCRITIVO CALANDRA MODELO TIPO P.T.A.

1 Calandra marca Talleres Oliva Artes, SA para tecido a quente largura de 2,80mts;
com 3 rolos - 2 rolos revetidos a papel e o rolo do meio em inox

APLICAÇÃO DA MÁQUINA:

CALANDRA TÊXTIL, MÁQUINA PARA PREPARAÇÃO DE MATÉRIAS TÊXTEIS, UTILIZADA PARA DAR MELHOR ACABAMENTO AO TECIDO
As calandras são essenciais na indústria têxtil para dar acabamento aos tecidos e melhorar sua aparência, proporcionando uma superfície lisa e brilhante. Essas máquinas são ideais para diversas aplicações, incluindo acabamento, revestimento e laminação de tecidos, garantindo resultados consistentes e de alta qualidade.



A máquina funciona conforme descrição abaixo:

A MÁQUINA É COMPOSTA POR CILINDROS AQUECIDOS, ONDE O TECIDO A SER ENGOMADO É ALIMENTADO NA MÁQUINA ATRAVÉS DE ROLOS DE ENTRADA, PASSA ATRAVÉS DE UM BANHO DE SOLUÇÃO, ANTES DE SER ENROLADO NO CILINDRO AQUECIDO. À MEDIDA QUE O TECIDO É ENROLADO NO CILINDRO, A SOLUÇÃO É AQUECIDA E SECA, FIXANDO NO TECIDO. QUANDO O TECIDO SAI DA MÁQUINA, ELE É ENROLADO EM OUTRO CONJUNTO DE ROLOS PARA SECAR COMPLETAMENTE. A VELOCIDADE DA MÁQUINA E A TEMPERATURA DO CILINDRO TAMBÉM PODEM SER AJUSTADAS, POR MEIO DOS DISPOSITIVOS ELETRÔNICOS DE COMANDO E CONTROLE.

ESSA MÁQUINA É ESSENCIAL NA INDÚSTRIA TÊXTIL, POIS É ELA QUE PERMITE QUE OS TECIDOS SEJAM CONDUZIDOS POSITIVAMENTE EM CAMADAS ALINHADAS, ALÉM DOS DADOS DOS PROCESSOS SEREM CONSTANTEMENTE MEDIDOS E INDICADOS.

CARACTERÍSTICAS

A CALANDRA TÊXTIL COM TRATAMENTO POR FRICÇÃO É COMPOSTO POR UM ROLO MACIO NO MEIO E DOIS ROLOS DURO. O ROLO SUPERIOR RÍGIDO FAZ FRICÇÃO POLIDAS O TECIDO, JUNTAMENTE COM O ROLO MEIO MOLE, ENQUANTO QUE O ROLO FUNDO DURO DAR FORMAS DO PONTO DURO DO ROLAMENTO COM O ROLO MEIO MOLE. O TECIDO PASSA PRIMEIRO PELO PONTO DURO DO ROLAMENTO E DEPOIS PELO PONTO DE ATRITO.

PARA A UNIDADE DE ROLOS, TER A VELOCIDADE DA SUPERFÍCIE DO ROLO DE FRICÇÃO COM MAIS RÁPIDEZ DO QUE O ROLO MACIO, A CALANDRA PARA TECIDOS COM TRATAMENTO POR FRICÇÃO GARANTE A APARÊNCIA DE BRILHO DA TELA DEVIDO AO ATRITO ENTRE ELAS E REDUZ CONSIDERAVELMENTE O FOSSO ENTRE FIO OU FIBRAS. A RELAÇÃO DE VELOCIDADE ENTRE ROLO DE FRICÇÃO E DE TECIDO PODE CHEGAR 1.2:1. PARA O ROLO DE FRICÇÃO, OS INTERVALOS DE ATRITO PODEM SER ALTERADOS E A TEMPERATURA GERALMENTE É DE 100°C ATÉ 160°C.